

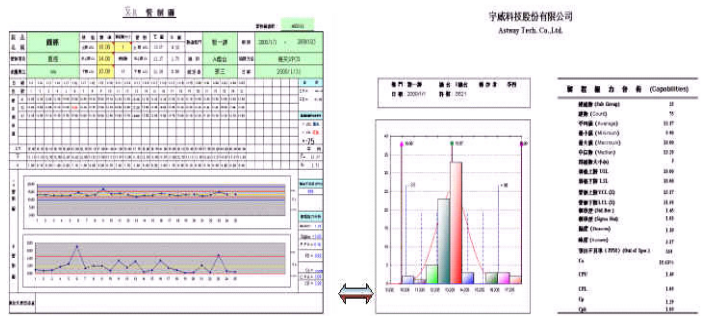
# SPC for Excel + Access®

- 解析、管制 標準管制圖
- 常態分配圖、柏拉圖
- Cp、Cpk 等計算參數
- 趨勢規則異常訊息警告
- 趨勢規則異常顏色判定
- 異常 MAIL 通知



- 中英文表單自動切換
- 快速彙出 Cpk 一覽表單
- KPI 主要功能指標
- 異常統計明細樞紐分析

異常原因類別	異常原因	異常原因
機台	水紋	光阻塗佈異常
材料	銅線	銅線
機台	銅線	銅線
機台	銅線	銅線
機台	銅線	銅線



管制圖、常態分配圖及相關分析數值同步顯示

日期:	2005/5/14	操作者:	
B10-L010251	B10	機三二階	1.350
C10-H910103	C10	機三二階	1.296
A10-3001008	A10	機二一階	0.794
A10-Y900502	A10	機二二階	1.438
A10-Y901006	A10	機二二階	1.307
a527	water Temp	a52	2.791
a517	chip	ST1	-0.395
w521	paper	w3	0.647
qf03	chip	ST3	0.136
w504	chip	機二二階	-0.038

SPC SUMMARY	
PRODUCT NAME	NUMBER OF CHARTS IN EACH Cpk LEVEL (%)
TOTAL	19 5 2 40 74 74.52 43.21

使用者的立場詳加做資料的儲存與各種搜尋的工作。Excel 運算的統計功能，加上 Access or SQL 資料庫的管理與搜尋功能，兩者的結合使用，正是相得益彰。

- 提供『標準管制圖』、『進階分析』及『快速解析』三種作業模式，含蓋了 QC 七大手法所需圖表
- 只要輸入規格值、群組數大小、數據，即自動完成管制圖與常態分配圖的繪製及統計分析數值計算
- 計量部份：Xbar-R 圖、Xbar-S 圖、X-Rm 圖、X&MS 圖、常態分配圖、直方圖
- 計數部份：柏拉圖、P 不良率管制圖、nP 不良數管制圖、C 缺點數管制圖、U 單位缺點數管制圖
- 統計內容：Cp、Ca、Cpk、Pp、Ppk、UCL、LCL、Cpu、Cpl、PPM (預估不良率)、Grade 等
- 統計方法：(浮動) 管制上下限、(固定) 管制上下限、單邊公差、雙邊公差
- 趨勢判讀：可自訂趨勢規則，並自動記錄顯示的異常訊息與時間，亦可以 MAIL 發送異常通知

資料庫使用的四大功能：

1. 資料的管理：所有資料，皆存入唯一的資料庫內，資料的管理，只有一個資料庫檔
2. Cpk 一覽表：依所需層別匯出所有管制圖的 Ca、Cp、Cpk 等一覽表單與 KPI 主要功能指標報表
3. 彙總樣本值：可依品名、日期、管制項目等條件，篩選出所有管制圖內的 Data 值
4. 異常統計分析表：可記錄管制圖上的異常點，選擇依各種欄位，自動統計數值，並繪製柏拉圖

系統需求：  
Windows XP/7/8/2003/2008/2012

Excel & Access or MS SQL Server or Oracle



宇威科技顧問股份有限公司  
a smart and trustworthy way

地址：235 新北市中和區橋和路 122 號 9 樓之 2

電話：(02) 7731-3139 網址：http://www.astway.com.tw

傳真：(02) 8243-1229 網址：sales@astway.com